



DEFINICIÓN DE PRODUCTO

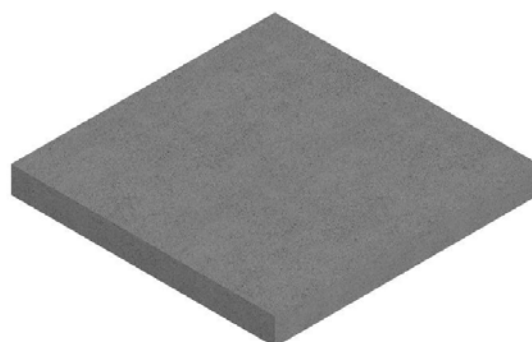
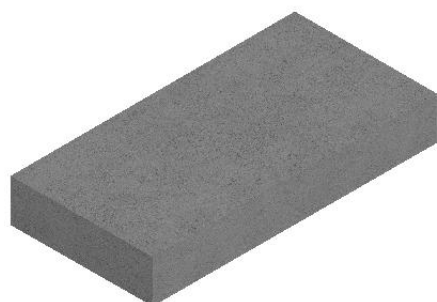
Unidad prefabricada de hormigón, utilizada como material de pavimentación. La fabricación se realiza cumpliendo las especificaciones de la Norma Europea EN 1339:2004

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

Las dimensiones y tolerancias de las baldosas que se muestran en la tabla siguiente están expresadas en mm:

MODELO	Dimensiones			Peso (kg/m ²)
	Largo	Ancho	Espesor	
50x50x5	500 ± 5	500 ± 5	50 ± 3	110
40x20x6	400 ± 5	200 ± 5	60 ± 5	127

CROQUIS DE LOS PRODUCTOS



CARACTERÍSTICAS DE LAS MATERIAS PRIMAS

Las baldosas están fabricados con:

- Cemento CEM I 52,5 R según UNE 197-1:2011
- Agua del Canal de Isabel II.
- Arena silíceo, AF-N-0/4-S-L y caliza AF-T-0/2-C, según UNE-EN 12620:2003
- Grava caliza, AG-T-4/8-C y AG-T-4/12-C, según UNE-EN 12620:2003.
- Aditivos plastificantes de última generación.
-

RESISTENCIA A ROTURA

La resistencia característica a la rotura se determina mediante el ensayo descrito en el anexo F de la EN 1339:2004 y el criterio de conformidad, para el Control de Producción en Fábrica, es el fijado en el apartado 6.3.8.2, para cada una de las clases resistentes.

Pueden fabricarse las diferentes resistencias características a petición de nuestros clientes. Todos los ensayos requeridos por el mercado CE están a disposición de nuestros clientes.

POLÍTICA DE CALIDAD



Una de las prioridades de **Tubos Colmenar** es la calidad de sus productos, por lo que todas nuestras cadenas de producción son sometidas a estrictos controles internos que permiten asegurar el cumplimiento de la normativa vigente.

Para obtener los mejores resultados, **Tubos Colmenar** sigue un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la ISO 9001:2008, certificado por AENOR.





Para cumplir con nuestra política de mejora continua, hemos implantado una marca de calidad de producto, que garantiza mediante la vigilancia de un organismo acreditado el total cumplimiento de la normativa aplicable a cada una de nuestras líneas de producción.

El que todos nuestros productos dispongan de una marca de calidad de producto, supone un plus de garantía para nuestros clientes, ya que el mercado CE exige un autocontrol por parte del fabricante, pero para obtener una marca de calidad de producto, es necesaria la certificación de un organismo acreditado, y la intervención de un laboratorio de control externo.

Esto supone también un ahorro, pues el número de ensayos a realizar en obra puede ser mínimo.

